

SAFETY INFORMATION



Read and understand this manual and all safety instructions before operating this equipment.

-The batteries included with your BeanCounter are **not** rechargeable. These batteries could explode if you attempt to charge them. **Do not** attempt to charge disposable batteries.

-**Do not** place your BeanCounter on or allow it to rest on an electrically conductive surface.

-**Do not** place anything into the tape slot other than embossed plastic or paper carrier tape.

-**Do not** submerge or otherwise expose your BeanCounter to water.

SPECIFICATIONS

Unit Size: 124x32x11mm (BEANCOUNTER-10)
124x32x24mm (BEANCOUNTER-10-BUBU)
Unit Weight: ≈30g (BEANCOUNTER-10)
≈60g (BEANCOUNTER-10-BUBU)

Batteries: "CR2032" Lithium Coin Cell or "LIR2032"
Li-ion Rechargeable (BEANCOUNTER-10)
2 x "AAA" Alkaline or NiMH Rechargeable
(BEANCOUNTER-10-BUBU)

Supported Tape Pitch in mm: 1, 2, 4, 8, 12, 16
Supported Tape Type: 8mm wide carrier tape,
embossed plastic or paper type, <2mm part height.



Due to physical limitations of the sensor, BeanCounter is **not compatible** with transparent carrier tapes.

GENERAL OPERATION

Preparation

-Before feeding carrier tape into the unit, cut off any empty portion of the tape. If this is impossible or undesirable, you must feed the empty portion through the unit **before** starting the count.
- In order to receive an accurate count, the part pitch must be set correctly. To do this, first press the SETUP button and observe that the display reads \overline{P} followed by a number. This number is the pitch in millimeters. Press the COUNT/RESET button to increment this number. When the desired pitch is displayed, press SETUP twice to return to counting mode.

Selecting a Counting Mode

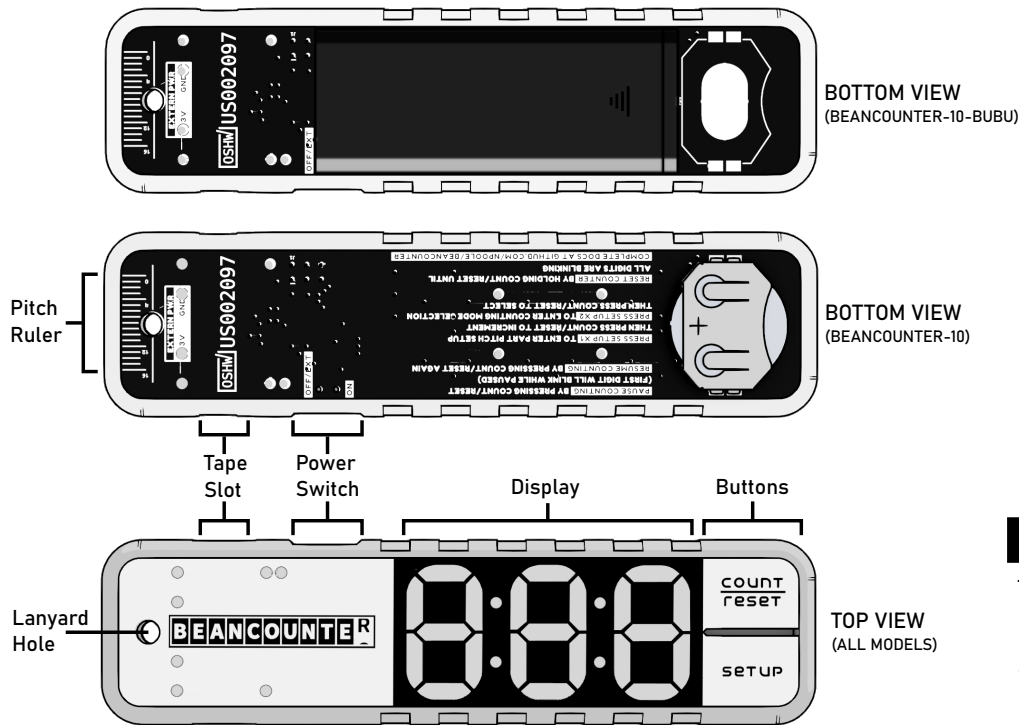
BeanCounter has two counting modes: **Inventory Mode** and **Dispense Mode**. In Inventory Mode, the unit will use only one of its sensors to count as quickly as possible. This has the consequence that counts in both directions will be added together because the unit is unaware of the direction of count. This mode makes the BeanCounter capable of counting twice as fast, which is useful for counting long tape and partial reels. In Dispense Mode, the unit will use both of its sensors to count in both directions. This is handy for situations where you need to dispense a small number of parts such as when kitting or packing.

To switch modes, press the SETUP button twice and observe that the display reads either \overline{D} for Dispense Mode or \overline{I} for Inventory Mode. Press the COUNT/RESET button to toggle modes. When the desired mode is displayed, press the SETUP button to return to counting mode.

Counting

-If the display does not read 000 then it can be cleared by holding the COUNT/RESET button until the display begins to flash, and then releasing it.
-If the first digit of the display is flashing then the unit is paused. To begin counting, press the COUNT/RESET button. You can press the COUNT/RESET button at any time to turn off the sensors and pause counting without clearing the display.
-Carrier tape can be inserted into either end of the tape slot. **However**, the sprocket holes **must** be facing to the right (as viewed so that the BeanCounter logo is upright.)
-Pull or push the tape through the tape slot and observe that the parts count is increasing on the display. To ensure an accurate count, move the tape in a fluid motion and avoid jiggling or quickly switching the direction of motion.
-If the tape does not glide freely in the tape slot **do not** force it.
-In order to reset the count and clear the display, hold the COUNT/RESET button until the display begins to flash, and then release it.
-To ensure maximum battery life, turn the BeanCounter off when not in use.

EQUIPMENT DIAGRAM



Find tips, troubleshooting, and detailed operating instructions at:
<http://beancounter.wiki>

Manufactured in Partnership With
PCBWay & **wenext**

Made Possible By
CROWD SUPPLY

WARRANTY DISCLAIMER

The BeanCounter product is provided "AS IS." Great Big Factory makes no warranty, representation, or guarantee as to the fitness of this device for any specific purpose, nor does Great Big Factory assume any liability whatsoever arising from the function or malfunction of the BeanCounter device (to the extent permissible by law.) Great Big Factory assumes no obligation to replace or repair a BeanCounter device for any reason.

CONTACT US

GREATBIGFACTORY

3609 Chapman Road
Wytheville, VA 24382 USA
support@greatbigfactory.com
<http://beancounter.wiki>
OSHW UID US002097

BEANCOUNTER

SMT TAPE COUNTER
V10 USER MANUAL



SICHERHEITSHINWEISE



Bitte lesen und befolgen Sie dieses Bedienungsanleitung und alle Sicherheitshinweise, bevor Sie das Gerät in Betrieb nehmen.

-Die Ihrem BeanCounter beiliegenden Batterien sind nicht wiederaufladbar. Beim Versuch, sie aufzuladen, können diese Batterien explodieren. Bitte versuchen Sie nicht, Einwegbatterien aufzuladen.

-Den BeanCounter nicht auf eine elektrisch leitfähige Oberfläche stellen oder liegen lassen.

-Keine anderen Gegenstände als Gurte in den Gurtschlitz stecken.

-Bitte niemals den BeanCounter unter Wasser tauchen oder anderweitig mit Wasser in Berührung bringen.

TECHNISCHE ANGABEN

Abmessungen: 124x32x11mm (BEANCOUNTER-10)
124x32x24mm (BEANCOUNTER-10-BUBU)
Gewicht: ≈30g (BEANCOUNTER-10)
≈60g (BEANCOUNTER-10-BUBU)

Batterien: "CR2032" Lithium-Knopfzelle oder "LIR2032" Li-Ionen-Akku (BEANCOUNTER-10)
2 x "AAA" Alkaline oder NiMH wiederaufladbar (BEANCOUNTER-10-BUBU)

Verwendbare Gurtabstand in mm: 1, 2, 4, 8, 12, 16
Verwendbare Gurttypen: 8mm gurtbreiten,
Gurten aus Karton oder Kunststoff, <2mm Profilhöhe.



Infolge der physikalischen Limitierungen des Sensors ist der BeanCounter nicht mit transparenten Gurte kompatibel.

ALLGEMEINE BEDIENUNG

Vorbereitung

-Bitte schneiden Sie vor dem Einführen des Gurte in das Gerät den leeren Teil des Gurte ab. Falls dies nicht möglich oder unerwünscht ist, führen Sie den leeren Teil durch das Gerät, bevor Sie mit der Zählung beginnen.

- Um eine exakte Zählung zu erhalten, muss der Teilungsabstand korrekt eingestellt sein. Dazu drücken Sie zunächst die SETUP-Taste und beobachten, dass auf dem Display $\frac{P}{1}$ gefolgt von einer Zahl erscheint. Bei dieser Zahl handelt es sich um die Teilung in Millimetern. Betätigen Sie die COUNT/RESET-Taste, um diese Zahl zu erhöhen. Sobald die gewünschte Tonhöhe angezeigt wird, drücken Sie zweimal SETUP, um in den Zählmodus zurückzukehren.

Zählmodus auswählen

BeanCounter verfügt über zwei Zählmodi: Inventar-Modus und Dispense-Modus. Im Inventar-Modus wird das Gerät nur einen seiner Sensoren verwenden, um so schnell wie möglich zu zählen. Dadurch werden die Zählungen in beide Richtungen addiert, da dem Gerät die Zählrichtung nicht bekannt ist. Der BeanCounter ist in diesem Modus in der Lage, doppelt so schnell zu zählen, was beim Zählen von langen Gurten und Rolle nützlich ist. Im Dispense-Modus nutzt das Gerät beide Sensoren, um in beide Richtungen zu zählen. Diese Funktion ist praktisch für Situationen, in denen Sie eine kleine Anzahl von Teilen ausgeben müssen, wie z.B. beim Kitting oder Verpacken.

Um die Modi zu wechseln, betätigen Sie zweimal die SETUP-Taste und achten Sie darauf, dass auf der Anzeige entweder $\frac{D}{5}$ für den Dispense-Modus oder $\frac{I}{1}$ für den Inventar-Modus erscheint. Zum Umschalten der Modi drücken Sie die Taste COUNT/RESET. Sobald der gewünschte Modus angezeigt wird, drücken Sie die SETUP-Taste, um zum Zählmodus zurückzukehren.

Zählen

-Falls die Anzeige nicht $\frac{000}{000}$ anzeigt, kann sie gelöscht werden, indem Sie die Taste COUNT/RESET gedrückt halten, bis die Anzeige zu blinken beginnt, und sie dann loslassen.

-Blinkt die erste Ziffer auf der Anzeige, ist das Gerät pausiert. Um den Zählvorgang zu starten, drücken Sie die COUNT/RESET-Taste. Um die Sensoren auszuschalten und die Zählung zu unterbrechen, ohne die Anzeige zu löschen, können Sie jederzeit die COUNT/RESET-Taste drücken. -Das Trägerband lässt sich in beide Enden des Gurtschlitzes einführen. Jedoch müssen die Stachelradlöhler nach rechts gerichtet sein (so gesehen, dass das BeanCounter-Logo aufrecht steht).

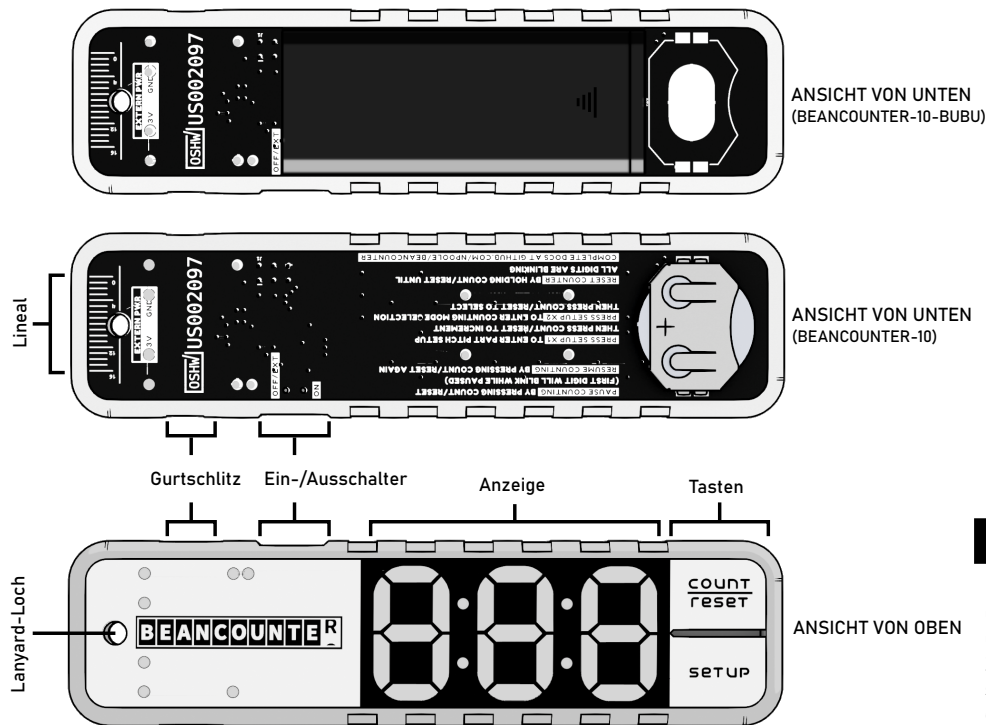
-Das Gurt durch den Gurtschlitz ziehen oder schieben und darauf achten, dass die Anzahl der Teile auf dem Display Anzeige steigt. Bewegen Sie das Gurt in einer fließenden Bewegung und vermeiden Sie ein Wackeln oder einen schnellen Wechsel der Bewegungsrichtung, um eine genaue Zählung zu gewährleisten.

-Gleitet das Gurt nicht ungehindert in den Gurtschlitz, sollten Sie es nicht mit Gewalt bewegen.

-Zum Zurücksetzen der Zählung und Löschen der Anzeige halten Sie die COUNT/RESET-Taste gedrückt, bis die Anzeige zu blinken beginnt, und lassen Sie sie dann los.

-Um die Lebensdauer der Batterie zu verlängern, schalten Sie den BeanCounter aus, wenn er nicht benutzt wird.

GERÄTEÜBERSICHT



Hinweise, Problemlösungen und detaillierte Bedienungsanleitungen finden Sie unter:

<http://beancounter.wiki>

Hergestellt in Partnerschaft mit
PCBWay & **wenext**

Ermöglicht durch
CROWD SUPPLY

HAFTUNGS AUSSCHLUSS

Dieses Produkt wird ohne Mängelgewähr bereitgestellt. Great Big Factory übernimmt keine Garantie, Zusicherung oder Gewährleistung für die Eignung dieses Geräts für einen bestimmten Zweck, noch übernimmt Great Big Factory irgendeine Haftung, die sich aus der Funktion oder Fehlfunktion des BeanCounter-Geräts ergibt (soweit gesetzlich zulässig). Great Big Factory ist nicht verpflichtet, ein BeanCounter Gerät aus irgendeinem Grund zu ersetzen oder zu reparieren.

KONTAKT



3609 Chapman Road
Wytheville, VA 24382 USA
support@greatbigfactory.com
<http://beancounter.wiki>
OSHW UID US002097

BEANCOUNTER

SMT BANDZÄHLER
V10 BEDIENUNGSANLEITUNG

